

LOTUS

Central hidráulica **Power pack**



LOTUS es una central hidráulica con un motor Diésel diseñada para trabajos pesados prolongados. El motor se encuentra insonorizado en una cápsula de absorción de ruido que garantiza un funcionamiento silencioso incluso en zonas privadas. La central está disponible con distintas configuraciones de potencia hidráulica y motores, que ha de especificarse en el pedido con objeto de adaptar la central según el tipo de trabajo que pretende llevarse a cabo. Gracias a las características de control, la **LOTUS** es ideal para la mayoría de aplicaciones, siendo su utilización habitual la alimentación de herramientas hidráulicas submarinas, grandes bombas de agua y equipos de perforación, o como circuito auxiliar paralelo para otras centrales.

LOTUS is a professional power pack with Diesel engine designed for heavy duty prolonged operations, the engine is in "silent pack" version in a noise absorbing capsule the assure quiet operations even in areas at noise respect. The machine is available in different configurations of hydraulic power out put and engine power depending on the type of application, the configuration must be specified at the order. Thanks to the controls features **LOTUS** is ideal in the majority of works , the typical use is with underwater tools, powering big hydraulic driven water pumps and drilling equipment , as auxiliary parallel circuit of other machines.

VENTAJAS

- Caudal ajustable mediante la velocidad del motor (con válvula de control de acudal extra bajo petición)
- Regulación de presiones
- Contador de horas , manómetro, nivel de combustible
- Bandeja inferior para la recolección de aceite en caso de fugas accidentales de líquidos (prescritos por ley)
- Bastidor resistente de cuadrillos y placas de metal con guías para carretillas elevadoras.
- Cuatro puntos de enganche en la parte superior
- Pintura de alta calidad
- Batería de alta potencia con desconexión tipo marino para largos periodos de almacenamiento
- Gran depósito de aceite con 90 litros de capacidad

ADVANTAGES

- Flow adjustable by the engine speed (or on request with extra flow control valve)
- Pressures regulation
- Hour meter , pressure gauge , fuel level gauge
- Lower tray to collect oil spill in case of accidental leaks of liquids (prescribed by law)
- Strong chassis in square tubes and metal sheets with guides for by fork lift
- Four upper lifting eyes
- High quality dry painting
- High power battery with marine type cut off for long storage
- Large capacity oil tank, 90 litres

Documento traducido al español por Marine Vision S.L., Distribuidor Oficial de DOA S.r.l. para España

MARINE VISION S.L. - Distribuidor Oficial de DOA S.r.l. para España

Polígono Industrial La Vega, nave 19 - 29650 Mijas-Costa (Málaga) España

Tel: +34 952 473 230 - Fax: +34 952 585 545 - www.marinevision.es - email:comercial@marinevision.es

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS

PESO WEIGHT	800 - 900 Kg (Dependiendo del modelo)
DIMENSIONES LxH DIMENSION LxH	cm 160 x 90 x 130 h
CAUDAL FLOW	30 - 120 L/min
PRESIÓN PRESSURE	250 Bar
CAPACIDAD DEPÓSITO ACEITE OIL TANK CAPACITY	80 L
MOTOR ENGINE	Diesel 32 - 48 - 64
ACOPLES RÁPIDOS QUICK COUPLERS	3/4" cara plana - flat surface
ACELERACIÓN ACCELERATION	Manual

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DIÉSEL

Tipo de motor: Diésel con refrigeración aire/aceite
Potencia del motor disponible: - 32 Hp Dos Cilindros - 48 Hp Tres Cilindros, - 64 Hp Cuatro Cilindros
Máxima revolución: 2300 rpm

CHARACTERISTICS OF DIESEL ENGINE

Engine Type: Diesel cooled air/oil
Engine power available: - 32 Hp Twin Cyl - 48 Hp Three Cyl - 64 Hp Four Cyl
Maximum Engine running speed , 2300 rpm

CONFIGURACIONES HIDRÁULICAS

A - Un circuito hidráulico con una bomba para una herramienta
B - Dos circuitos hidráulicos con dos bombas para uso de dos herramientas en paralelo o una uniendo los caudales
C - Bomba de pistón (para presiones superiores a 210 bar)
D - Radiador de aceite
E - Sin radiador de aceite

HYDRAULIC CONFIGURATIONS

A - One hydraulic circuit with one gear pump for a single use
B - Two hydraulic circuits with two gear pumps for two parallel uses or for one single use when joining the two flows
C - Piston pump (for pressures above 210 bar)
D - Oil radiator
E - No oil radiator

CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

(dependiendo del tipo de motor, tipo de circuito hidráulico y la aplicación a la que está destinada)

Caudal máximo en circuito simple : 120 L/min
Caudal máximo de circuito doble : 60 L/min cada circuito
Presión máxima con una bomba estándar : 210 Bar
Presión máxima con una bomba de pistón : 350 Bar

HYDRAULIC CHARACTERISTICS

(depending on engine type, hydraulic circuit type and application)

Maximum flow in single circuit : 120 L/min
Maximum flow of the two separate circuits : 60 L/min every circuit
Maximum Pressure with standard gear pumps : 210 Bar
Maximum Pressure with piston pump : 350 Bar

Documento traducido al español por Marine Vision S.L., Distribuidor Oficial de DOA S.r.l. para España

