

RAPTOR D

Central hidráulica Power pack



Central hidráulica con motor diésel de 10,5 Hp y arranque por batería o retroceso, suministra un caudal desde 20 a 30 L/min @ 130 Bar y puede alimentar herramientas de clase **C** y **D** del estándar **EHTMA**. Al igual que el resto de centrales DOA, la **RAPTOR D** posee excelentes características de transportabilidad, robustez, silenciosidad, fiabilidad y una fabricación de calidad superior gracias al bastidor de acero inoxidable, el apoyo sobre tacos antivibración, los acoples rápidos instalados en racores swivel y el sistema de refrigeración por aceite de alta eficiencia que asegura el mejor rendimiento incluso en los climas más cálidos y en los trabajos más exigentes. **RAPTOR D** es, por rendimiento y estructura, una de las mejores centrales de su clase ya que proporciona las mejores ventajas tanto hidráulicas y eléctricas, y por sus características es ideal para trabajos de mantenimiento de conductos, protección civil y en todas las aplicaciones en donde sea necesario un suministro hidráulico profesional.

Hydraulic power pack with 10,5 Hp Diesel engine with battery and recoil start, machine supplies a flow from 20 to 30 L/min @ 130 Bar and can power tools of the group **C** and **D** of the **EHTMA** standard. Like all the DOA power packs **RAPTOR D** has excellent characteristics of transportability, robustness, quietness, reliability and a superior construction quality thanks to the stainless steel frame, all parts suspended on anti vibration shock mounts, quick couplers installed on impact free swivel fitting, high efficiency oil cooling system that guarantees the best performances even in the hottest climate and with the more demanding applications.

RAPTOR D is for function and construction the best machine in its type as it can give both the best advantages of hydraulics and electricity, for its characteristics it is ideal in the maintenance of underground pipes, in the civil protection and in all application where is necessary a professional hydraulic power supply.

Documento traducido al español por Marine Vision S.L., Distribuidor Oficial de DOA S.r.l. para España

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

PESO WEIGHT 80 Kg

DIMENSIONES LxH DIMENSION LxH cm 85 x 60 x 65

CAUDAL FLOW 20-30 L/min

PRESIÓN PRESSURE 130 Bar (200 @ 20 L/min)

MOTOR ENGINE Diesel 10,5 Hp

ARRANQUE STARTING Retroceso - Recoil

ACELERACIÓN ACCELERATION Manual

LONG. MANGUERAS STD HOSES LENGTH STD 7m

MARINE VISION S.L. - Distribuidor Oficial de DOA S.r.l. para España

Polígono Industrial La Vega, nave 19 - 29650 Mijas-Costa (Málaga) España

Tel: +34 952 473 230 - Fax: +34 952 585 545 - www.marinevision.es - email:comercial@marinevision.es