

Compresor HP Nitrógeno (N₂) Paramina Mistral M6-ET 110 L/min



MÁS EQUIPAMIENTO

MEJOR PRECIO

Modelo	M6-ET (N ₂)
Caudal	110 l/min (6,6 m ³ /h)
Presión de Trabajo Máxima	330 bar
Etapas	3
Cilindros	3
Disposición de los Cilindros	W
Diámetro del Cilindro de 1º Etapa	60 mm
Diámetro del Cilindro de 2º Etapa	36 mm
Diámetro del Cilindro de 3º Etapa	14 mm
Recorrido del Pistón	40 mm
Velocidad de Rotación	1.000 rpm
Presión 1º Etapa	3 - 3,5 bar
Presión 2º Etapa	28 - 31 bar
Transmisión	V
Potencia del Motor	2,2kW/3Hp 400-440V/50-60Hz (Clase F, IP 55)
Capacidad de Aceite	500 ml. Aceite sintético Anderol 755
Temperatura del Aire de Salida	8° - 10° C sobre la temperatura ambiente
Temperatura Ambiente Máxima Admitida	+5° a +45° C
Requerimiento Mínimo de Aire Refrigerado (aprox)	900 m ³ /h
Inclinación Máxima del Compresor	15°
Dimensiones	85 x 46 x 69 cm
Peso	105 Kg

Compresor HP Nitrógeno (N₂) Paramina Mistral M6-ET 110 L/min

Compresor de pistón de alta presión para NITRÓGENO (N₂), compacto, 3-etapas, refrigeración por aire, lubricación con aceite, Certificado CE.

Equipamiento Estándar

- Válvula de solenoide NC.
- Regulador de presión de entrada 16 bar max. de entrada / ajustado a 0,1 bar de salida.
- Válvula de seguridad de admisión (antes del regulador de presión), ajustada a 16 bar.
- Manómetro de presión de entrada (tras el regulador de presión) rango de -1bar/+3 bar.
- Cámara de Pulso de entrada de 0,2 litros.
- Interruptor de Seguridad de Presión de entrada (tras regulador de presión), a 2 bar.
- Válvula de seguridad (tras el regulador de presión) ajustada a 2,5 bar.
- Interruptor de Alivio de Presión de Seguridad ajustada a -0,5bar.
- Separador de condensados tras la 2º etapa.
- Grandes Intercoolers y Aftercooler de acero inoxidable en todas las etapas.
- Gran ventilador para una refrigeración óptima (370mm de diámetro).
- Válvulas de Seguridad en todas las etapas.
- Filtro Purificador de Gas Ø80X345 – incluyendo un pre-filtro coalescente (0,5 mg/m³ aceite residual) y cartucho Ø42X180 (Carbón Activo / Tamiz Molecular).
- Válvula anti-retorno.
- Salida HP ¼" BSP.
- Manómetros interetapa (1º, 2º) y manómetro de Etapa Final 400 bar.
- Botón de Arranque/Parada.
- Botón de Parada de Emergencia y/o interruptor principal.
- Contador de horas.
- Protección de sobrecarga térmica del motor.
- Sistema de arranque y parada automática con interruptor de presión 500 bar max.
- 24V voltaje secundario, proporcionando seguridad durante las operaciones rutinarias.
- Alarma y error de apagado por sobrecalentamiento vía interruptor Bimetal.
- Sensor, alarma y error de apagado por bajo nivel de aceite.
- Sistema Purga Automática de Condensados con Cero Pérdidas mediante un sistema de conductos de retorno de condensados/nitrógeno en el cárter del compresor.
- Sistema automático de tensionado de la correa.
- Tacos antivibración integrados.

Equipamiento Opcional

- Separador de condensados de etapa final, en sustitución del filtro final de gas.
- Manómetro de succión desde la botella, 0-400 bar.
- Regulador HP de succión desde la botella 0-400 bar, regulado a 10 bares en la salida.
- Manorreductor HP de salida, 0-16 bar.