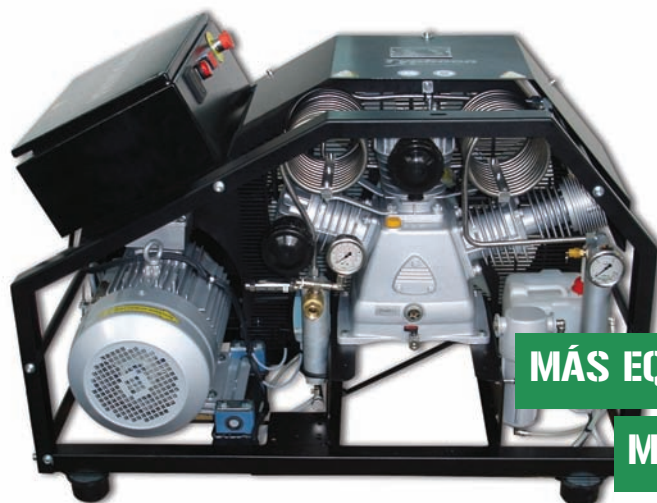


Compresor HP 40bar Paramina Typhoon Open 18E



MÁS EQUIPAMIENTO

MEJOR PRECIO

Compresor de pistón de alta presión, lubricación mediante aceite, refrigeración por aire, 3 cilindros, 2 etapas, fabricado por PARAMINA, modelo Typhoon Open 18E, con motor eléctrico 7,5kW, Max. presión de trabajo 40 bar, apto para cualquier trabajo industrial.

Equipamiento Estándar

- x2 Filtros de admisión de aire Micronic
- Sistema de arranque/parada automática a la presión establecida
- Separadores de Agua interetapas y de etapa final con sistema de purga automática de condensados y respaldo manual
- Gran Intercooler y After-cooler de acero inoxidable
- Manómetros interetapas y de etapa final
- Válvulas de Seguridad interetapas y de etapa final (válvula de alivio de presión)
- Gran ventilador para una refrigeración óptima (500mm diámetro)
- Válvula anti-retorno
- Sistema de arranque Star/Delta (estrella/triángulo)
- Botón de Arranque/Parada
- Botón de Parada de Emergencia
- Contador de horas
- Protección de sobrecarga térmica del motor
- Protección/alarma de bajo nivel de aceite
- Salida 1/2"
- Tacos antivibración integrados
- Depósito colector de condensados

Compresor HP 40bar Paramina Typhoon Open 18E

Modelo	Typhoon Open 18E
Caudal	610 lit/min
Presión de Trabajo	30-40 bar
Presión de Trabajo Máxima	40 bar
Etapas	2
Cilindros	3
Disposición de los Cilindros	W
1º Etapa	2 cilindros x 80mm cada uno
2º Etapa	1 cilindro x 36mm
Recorrido del Pistón	60 mm
Velocidad de Rotación	1.300 rpm
Transmisión	V
Potencia del Motor	7,5kW/400V/50Hz, 3000rpm, clase F, IP 55
Capacidad de Aceite	2,2 litros de aceite sintético
Temperatura del Aire de Salida	8° - 10° C sobre la temperatura ambiente
Temperatura Ambiente Máxima Admitida	+5° a +45° C
Inclinación Máxima del Compresor	15°
Dimensiones	107 x 54 x 70 cm
Peso	195 Kg