

## LOTUS

Power Pack especial con motor diésel

CENTRAL PARA APLICACIONES DE TRABAJO PESADO



control panel



- Caudal ajustable mediante control de velocidad del motor

- Presiones ajustables en tiempo real

- Base inferior con depósito de seguridad en caso de derrame accidental de líquidos

- Chasis extremadamente robusto de tubos cuadrados y chapa con base elevadora

- Batería de alta capacidad con desprendimiento tipo marino para almacenamiento prolongado

- Depósito de aceite hidráulico de gran capacidad de 140 L

- Disponible con bomba de pistón para presiones superiores a 210 Bar (310 bars máx.)



Disponible con biocombustible HVO (Aceite Vegetal Hidrotratado), con una reducción de emisiones de CO2 hasta un 90%.

LOTUS es un grupo hidráulico profesional con motor Diesel de 56 CV, 75 CV o 140 CV, desarrollado para un uso pesado y prolongado.

LOTUS HPU está disponible en diferentes paquetes de potencia hidráulica y número de circuitos hidráulicos, la configuración debe especificarse al realizar el pedido. Grupo motriz disponible con dimensiones de motor en función de las características hidráulicas requeridas o con motor eléctrico. Los motores están disponibles con diferentes regulaciones de emisiones según el área geográfica de aplicación.

Disponibles circuito hidráulico único o circuitos hidráulicos múltiples, con múltiples bombas hidráulicas para uso en paralelo o para uso único agregando múltiples circuitos.

Diferentes marcas de motores disponibles, con diferentes declaraciones de conformidad de emisiones.

También disponible con motores eléctricos.

Configurable para activación mediante control remoto.

Las características técnicas pueden variar según las necesidades del cliente.

## LOTUS

Power Pack especial con motor diésel

CENTRAL PARA APLICACIONES DE TRABAJO PESADO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	LOTUS 56 Hp	LOTUS 75 Hp	LOTUS 140 Hp
Peso (kg)	1000	1000	1000
Dimensiones LxWxH (cm)	160x90x130	160x90x130	160x90x130
Caudal total L/min (min/max)	60 - 150	60 - 200	100 - 300
Caudal múltiple	1-6 circuitos	1-6 circuitos	1-6 circuitos
Presión en Bar	130 - 350	130 - 450	130 - 450
Motor	Diesel / HVO	Diesel / HVO	Diesel / HVO
Cumplimiento de emisiones	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB	EU STAGE V - US TIER 4 FINAL; EU STAGE IIIB
Arranque	eléctrico	eléctrico	eléctrico
Aceleración	manual	manual	manual
Tanque de aceite	120 litros	120 litros	250 litros
Capacidad tanque gasoil	80 litros	80 litros	140 litros

Documento traducido al español por **MarineVision S.L.**

Distribuidor oficial para España:

**MARINE VISION S.L.**

Pol. Ind. La Vega, nave 19 29649 Mijas-Costa

(Málaga) SPAIN - +34 952 473 230

comercial@marinevision.es / www.marinevision.es

22066 Mariano Comense (CO) - ITALY - Via Sant'Agostino 158

Tel. (+39) 031 792 040 - www.doa.it - info@doa.it

**DOA**  
Hydraulic Tools

**TRIME**