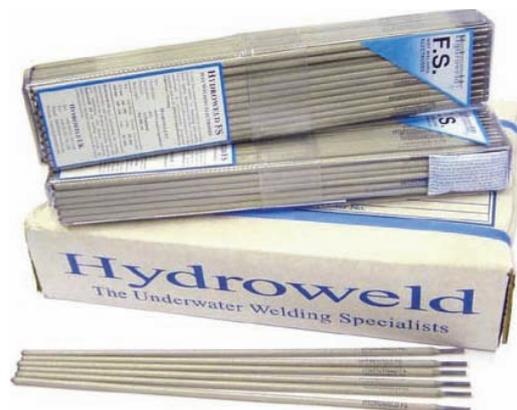




Hydroweld FS

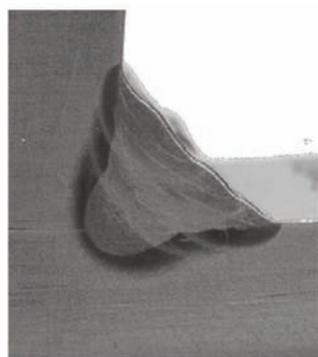
ELECTRODOS DE SOLDADURA SUBMARINOS

Los electrodos de soldadura **Hydroweld FS** son el resultado de un importante trabajo de investigación y desarrollo en las formulaciones de flujo, metales de relleno y revestimientos suplementarios. Han sido diseñados para trabajar en cualquier posición, en agua dulce o salada, a profundidades de unos 100 metros. Su asombrosa facilidad de uso y sus características bajo el agua crean rápidamente soldaduras de alta calidad que cumplen los reconocidos estándares internaciones.



Hydroweld FS ha establecido inmediatamente los estándares de la industria en cuanto a soldaduras de alta calidad se refiere. Los electrodos pueden cumplir los requisitos **AWS D3.6M-99 clase "A" soldadura húmeda** ya que han sido comprobados por Lloyds Register of Shipping (LRS), American Bureau of Shipping (ABS), Det Norske Veritas (DNV), Bureau Veritas (BV) y Rina and Germanisher Lloyd (GL).

Los electrodos submarinos **Hydroweld FS** son actualmente los únicos electrodos aprobados por el Ministerio de Defensa Británico (MoD) para las reparaciones temporales y permanentes de buques de guerra. Este hecho se ha logrado tras intensivas pruebas de comparación bajo el agua y otras pruebas destructivas y no-destructivas con el resto de las marcas disponibles en el mercado de los electrodos submarinos realizadas por el MoD y The Welding Institute (TWI) y como resultado los electrodos están ahora incluidos en el sistema de codificación de la OTAN.



Los electrodos **Hydroweld FS** disponibles son de 3.2mm x 350mm en cajas de 90 unidades o de 4mm x 350mm en cajas de 60 unidades y/o embalajes de 5 cajas. Manejamos cerca de 100.000 electrodos, que pueden ser despachado en el día según el método que más convenga a los clientes, p.e. entrega 24h, entrega a 2-3 días, etc.

Los usuarios de **Hydroweld FS** tienen acceso a una asistencia para el producto sin igual. Esta asistencia incluye la calificación de los procedimientos de soldadura húmeda y del soldador según las especificaciones internacionales reconocidas tales como AWS D3.6M-99. Consejos en la aplicación, provisión de formación y cualificación de buzos para soldadura, alquiler y venta de equipos, cooperación en proyectos, gestión de proyectos y asistencia técnica.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

METAL DE SOLDADURA SIN DILUIR PROPIEDADES MECÁNICAS		METAL DE SOLD. SIN DILUIR COMPOSICIÓN POR % WT		<ul style="list-style-type: none"> ✓ Electrodos submarinos de trabajo general ✓ Flujo de rutilo revestido mejorado ✓ Tamaño optimizado para un fácil manejo ✓ Cada uno posee un marcado HYDROWELD FS ✓ Fácil de utilizar en cualquier posición ✓ Fácil de activar y re-activar ✓ Suave y fácilmente mantenido, arco claramente visible ✓ Alta transferencia metálica ✓ Excelente penetración y fusión lateral ✓ Puntos y cordón de soldadura de excelente acabado y aspecto ✓ Escoria autoexfoliante ✓ Produce rápidamente soldaduras de estándares internacionales
UTS.	510 N/mm ²	C.	0.1	
YS.	460 N/mm ²	Mn.	0.5	
Elongación	17 %	Si.	0.43	
Reducción en área	32 %	P.	0.015	
Dureza media	175 Hv ₁₀	Mo.	0.01	
CVN		S.	0.008	
	@ 0°C			
	@ -20 °C			
	@ -30°C			

Para más información contacte con:

HYDROWELD (UK)

Tel: +44 (0) 121 378 1230
 Fax: +44 (0) 121 378 1281
 Email: info@hydroweld.com

Visite nuestra página web:

www.marinevision.es

MARINE VISION (SPA)

Tel: +34 952 473 230
 Fax: +34 952 585 545
 Email: comercial@marinevision.es