

# SYSTEM 3 TVC

Tres modos de magnetización en una unidad MPI submarina probada en campo



La unidad MPI System 3 es una unidad subacuática MPI testada en campo con un impresionante historial.

Dispone de tres modos de magnetización disponibles con control absoluto desde la unidad de superficie alojada en una carcasa de acero inoxidable. La posibilidad de elegir una magnetización AC o HWDC proporciona una total flexibilidad.

Las medidas de seguridad incorporadas que incluyen interruptores diferenciales y aislamiento del transformador de superficie, conferirán tranquilidad al usuario cuando utiliza el system 3 en las más arduas condiciones.

### Características Principales:

- Tres técnicas de magnetización - Prod, Yoke y Coil
- Función de desmagnetización
- Magnetización AC y HWDC
- Depósito de tinta de 10L,
- Agitación continua de tinta
- Admite con suministros de 110, 220, 380 o 440 V AC
- Disponible con umbilical submarino de alta calidad con longitudes de hasta 300m
- Cabrestante manual de acero inoxidable
- Potentes lámparas UV con 6m de umbilical combinado de alimentación y suministro de tinta
- Conforme a los estándares nacionales e internacionales



*Hay varias tintas y consumibles disponibles para usar con todos los equipos TVC MPI; consulte la siguiente página para obtener más detalles.*

# TVC WHEN ACCURACY & PRECISION MATTER SYSTEM 3

## MPI CONSUMIBLES

TVC puede suministrar diversas tintas y consumibles para usar con todos los equipos de inspección submarina MPI de TVC ASAMS. Para obtener más información sobre otros consumibles y accesorios de inspección MPI, visite nuestro sitio web o comuníquese con nuestra oficina.

### Mi-Glow® Circle Systems Inc.

Mi-Glow® Underwater 12 contiene partículas rojas premezcladas y un agente humectante en polvo para su uso en inspecciones submarinas.

Las partículas rojas finas a medianas de Underwater 12 se pueden utilizar con luz visible, luz ultravioleta y luz azul, lo que les permite detectar una gama más amplia de discontinuidades.

Diseñado para su uso en una variedad de aplicaciones de inspección submarina, incluidas soldaduras estructurales en alta mar, inspección de tuberías, mantenimiento de barcos y para mejorar la fotografía submarina.

### NEOASTRA D.G.C.U.W. Johnson & Allen

NEOASTRA D.G.C.U.W. es una tinta de partículas magnéticas fluorescente de alta calidad, un concentrado a base de agua formulado para brindar indicaciones definidas.

Los defectos se pueden ver utilizando una luz ultravioleta con una intensidad de superficie superior a 1000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ . Las pruebas han confirmado que los defectos se pueden ver con hasta 500 Lux de luz ambiental presente; sin embargo, para cumplir con la norma BS EN ISO 9934-2:2015, los niveles deben limitarse a 20 Lux.

NEOASTRA D.G.C.U.W. no está clasificada como peligrosa después de la dilución y está certificada para cumplir con los niveles de azufre y halógeno requeridos por las normas militares, nucleares y ASME.

### Lumo® J 40 (W) Chemetall

Lumor® J 40 (W), un concentrado líquido diluido directamente en agua, proporciona una tinta magnética fluorescente acuosa ideal para la inspección MPI de materiales, estructuras y componentes ferromagnéticos.

El concentrado incorpora un sistema de tratamiento de agua que suspende las partículas magnéticas para humedecer la superficie que se está probando y también incluye inhibidores de corrosión que funcionan durante y después de la prueba.

Se utiliza ampliamente en la industria automotriz para la detección de grietas por rectificado o tratamiento térmico, así como roturas de forjado, solapes, porosidad, inclusiones y otras discontinuidades.

Las indicaciones aparecen de un verde amarillento brillante cuando se observan bajo luz ultravioleta (longitud de onda máxima de 365 nm).

Cumple con BS EN ISO 9934-2, Código de calderas y recipientes ASME, ASTM E 1444-05, SAE y AMS 3044.

The Validation Centre (TVC) Limited se reserva el derecho de modificar o cambiar las especificaciones del producto sin previo aviso.

Las imágenes son representativas de todos los complementos opcionales instalados; el equipo y el software entregados pueden variar según las opciones adquiridas.



**THE VALIDATION CENTRE (TVC) LIMITED** Unit 15,  
Brinell Way  
Harfreys Industrial Estate  
Great Yarmouth  
Norfolk, NR31 0LU  
United Kingdom  
+ 44 (0) 1493 443800  
sales@tvcalx.co.uk  
www.tvcalx.co.uk

Documento traducido al español  
por Marine Vision S.L.



Marine Vision S.L.

Pol. Ind. La Vega, nave 19 29650

Mijas-Costa (Málaga) SPAIN

+34 952 473 230

comercial@marinevision.es | www.marinevision.es